

广东技术师范学院文化素质课程介绍

课程名称	数控加工技术		课程归属	自然科学类	
主讲老师	陈世兴、王文庆		职称	实验师、助理实验师	
周学时	3	学分	2	容量	40
上课校区及时间		白云校区-周二晚;			
主讲老师简介	<p>陈世兴：本科学历，机械设计制造及其自动化专业实验师，数控铣工高级技师，职业技能鉴定高级考评员。有教师资格证，长期从事金工实训工作，对数控加工，零件程序编辑，专业软件使用等实践教学有着丰富的经验。</p> <p>王文庆：本科学历，助理实验师，数控铣高级技师，长期从事“金工实习”课程的教学，有丰富的实践教学经验。</p>				
课程概述	<p>本课程采用理论教学与实训教学相结合的教学方式。通过理论教学，让学生了解并掌握数控加工技术的软件应用；通过实训教学，让学生将理论知识运用到实际加工中，巩固和加深对数控加工技术的了解，熟悉整个设计与加工的过程。</p> <p>理论讲授主要包括： 1 数控加工技术概述；2 常用软件绘图；3 刀路编辑及应用；理论讲授时间约为12学时。</p> <p>实验及实训操作主要包括： 1 常用软件绘图训练；2 典型零件的工艺分析和刀路编辑训练；3 SIEMENS 数控铣床操作；4 典型零件的加工；实训时间约18学时，考试2学时。</p> <p>课程总学时为32学时。</p>				
基本内容及要求	<p>教学内容(章、节)</p> <p>课时分配</p> <p>讲授</p> <p>实验</p> <p>练习</p> <p>测验</p> <p>数控加工技术概论</p> <p>1</p> <p>MasterCAM 软件介绍和基本绘图命令</p> <p>2</p> <p>二维线框零件造型</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>三维实体零件造型</p> <p>1</p> <p>2</p>				

	<p>MasterCAM 软件的刀具路径编辑 3</p> <p>典型零件的工艺分析和刀路编辑 3</p> <p>SIEMENS 数控铣床的基本操作 1 2</p> <p>典型零件的加工 12</p> <p>考试 2</p> <p>1.教学重点 数控加工技术概念、常用设计软件应用、数控机床操作、典型产品加工等。 2.教学难点 常用设计软件应用、先进设备的操作等。</p>
实践教学环节	
教材及请参考书	<p>1、周敏编,《MasterCAM 数控加工自动编程经典实例》(第三版),机械工业出版社,2016 年出版;</p>
考核与成绩评定	<p>1.考核方式 采用学生上交作品的方式考核 2 评价结构比例 (1)考试成绩: 60%; (2)平时成绩: 40%。</p>

备注	
----	--

注： 1、本表一式三份，自留一份，交教务处、教学单位各一份